



Lloyd's Register
LRQA

CERTIFICATO DI APPROVAZIONE

Si certifica che il Sistema di Gestione per la Qualità di:

FORGIATURA A. VIENNA di Antonio Vienna e C. s.a.s.
Via Ospiate, 46/48
20017 Rho (Milano) – Italia

è stato approvato dal Lloyd's Register Quality Assurance per conformità alle seguenti norme di sistemi di gestione:

ISO 9001:2008

Il Sistema di Gestione per la Qualità si applica a:

Produzione di forgiati grezzi, anelli e virole laminati, pezzi sgrossati e finiti di lavorazione meccanica di tutte le forme per ogni tipo di impiego, fino a 200 tonnellate, compresi: corpi valvole, chiusure, sfere, steli, seggi, piastre tubiere, virole, anelli, piastre, tubi, curve, flange, accessori, pistoni, bocchelli, alberi navali, alberi per turbogeneratori, cilindri per presse, fondi ellittici, fondi sferici, channel head e barre utilizzati per: valvole, scambiatori calore, recipienti in pressione, componentistica per impianti nucleari, componentistica per oil & gas, impianti chimici e petrolchimici turbine a gas, compressori; in acciai: al carbonio, basso medio/alto legati, inossidabili, titanio e leghe speciali.

Produzione di lingotti con processo ESR in atmosfera inerte di peso sino a 250 tonnellate, nei materiali: acciaio al carbonio, acciai basso e medio/alto legati, inossidabili e leghe speciali.

Ulteriori informazioni relative ai prodotti sono dettagliate nell'allegato pari numero

Certificato di Approvazione
N.: LRC 0160177/QMS/U/IT

Approvazione Originaria: 12 Novembre 1993

Certificato Attuale: 27 Maggio 2015

Scadenza Certificato: 11 Novembre 2017

Emesso da: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl
in nome e per conto di Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

Questo documento è soggetto alle condizioni sotto riportate

Via Cadorna, 69 20090 Vimodrone (MI)

In nome e per conto di 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, - United Kingdom

L'approvazione è eseguita in conformità alle procedure di valutazione e certificazione dell'LRQA e monitorate da LRQA

L'uso del logo di accreditamento UKAS indica l'accreditamento relativo alle attività coperte dal Certificato di Accredimento numero 001

ALLEGATO

al certificato di approvazione ISO 9001:2008 N. LRC 0160177/QMS/U/IT del 27 Maggio 2015, con scadenza al 11 Novembre 2017 rilasciato a:

FORGIATURA A. VIENNA di Antonio Vienna e C. s.a.s.
Via Ospiate, 46/48
20017 Rho (Milano) – Italia

Il Sistema di Gestione per la Qualità supporta i requisiti dell'Allegato I par. 4.3 della Direttiva Apparecchiature in Pressione (PED) 97/23/CE.

L'applicazione del sistema di gestione ai requisiti dell' allegato I par. 4.3 della Direttiva Apparecchiature in Pressione (PED) 97/23/CE é riferita alla produzione di:

Forgiati grezzi e lavorati, anelli e virole laminate, corpi valvole, chiusure, sfere, steli, seggi, piastre tubiere, virole, anelli, piastre, tubi, curve, flange, accessori, pistoni, bocchelli, alberi navali, alberi per turbogeneratori, cilindri per presse, fondi ellittici, fondi sferici, channel head e barre utilizzati per: valvole, scambiatori calore, recipienti in pressione, componentistica per impianti nucleari, componentistica per oil & gas, impianti chimici e petrolchimici turbine a gas, compressori.

realizzati in:

MATERIALE	NORMATIVA	DIMENSIONI
Acciai ferritici e martensitici con requisiti specifici a temperature basse o elevate	EN 10025, EN 10222-2, EN 10222-3, EN 10222-4, EN 10222-5, EN 10250-2, EN 10250-3, EN 10273 DIN 17100, DIN 17103, DIN 17243, DIN 17280	Con pesi prodotto fino a 200 ton
Acciai inossidabili	EN 10222-5 DIN 17440	Con pesi prodotto fino a 60 ton
Acciai inossidabili	ITER_D_2DX6KS v1.4 ITER_D_2EFZGP v1.3 e RCC-R ed. 2007 sez. RM3321	Con pesi prodotto fino a 60 ton
Forgiati e componenti per tubi in acciaio al carbonio	ASTM A105/A, ASTM A 105M	Con pesi prodotto fino a 200 ton
Flange forgiate e laminate per tubi in acciaio legato, giunti forgiati, valvole e corpi per alte temperature	ASTM A182/A182M	Con pesi prodotto fino a 200 ton



ALLEGATO

al certificato di approvazione ISO 9001:2008 N. LRC 0160177/QMS/U/IT del 27 Maggio 2015, con scadenza al 11 Novembre 2017 rilasciato a:

MATERIALE	NORMATIVA	DIMENSIONI
Forgiati in acciaio al carbonio e basso legato, richiedenti test di tenacità di intaglio per componenti di tubazioni	ASTM A350/A350M	Con pesi prodotto fino a 200 ton
Forgiati in acciaio al carbonio per componenti di virole in pressione	ASTM A266/A266M	Con pesi prodotto fino a 200 ton
Forgiati in acciaio legato per componenti in pressione ad alta temperatura	ASTM A336/A336M	Con pesi prodotto fino a 200 ton
Acciai al carbonio bonificati e forgiati in acciaio legato per virole in pressione	ASTM A508/A508M	Con pesi prodotto fino a 230 ton
Forgiati in acciaio al carbonio e basso legato con requisiti obbligatori di tenacità.	ASTM A765/A765M	Con pesi prodotto fino a 230 ton
Forgiati in acciaio al carbonio e legato per tubi, flange, giunti, valvole e corpi.	ASTM A694/A694M	Con pesi prodotto fino a 200 ton
Barre e profilati in acciaio inossidabile laminato a caldo ed incrudito a freddo	ASTM B564/B564M	Con pesi prodotto fino a 5 ton
Forgiati in acciaio legato	ASTM B625/B625M	

Allegato n. LRC 0160177/QMS/U/IT Rev. 0
Data emissione: 27 Maggio 2015


Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl

Pagina 2 di 2

Questo documento è soggetto alle condizioni sotto riportate
Via Cadorna, 69 20090 Vimodrone (MI)
1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, - United Kingdom
L'approvazione è eseguita in conformità alle procedure di valutazione e certificazione dell' LRQA e monitorate da LRQA.